

POPIS HYDRAULICKÉHO LISU CJC 160

- **Hydraulický lis** je určen pro lisování keramických výlisků. Je vertikální konstrukce sloupového provedení se dvěma hlavními lisovacími válci a dvěma svislými pomocnými válci. Svislé pomocné válce společně s hlavním horním lisovacím válcem uzavírají formu. Spodní lisovací válec zajišťuje výšku násypu a spodní lisování. Vlastní lisování probíhá současně oběma lisovacími písty. V spodním lisovacím pístu je navíc umístěn hydraulický válec pro ovládání trnu. Lis je vybaven třemi samostatně řízenými obvody tahačů jader. Lis je možno vybavit dvěma pomocnými hydraulickými válci pro ovládání plovoucí desky. Zdroj hydrauliky tvoří hydraulický agregát, který je umístěn vpravo za strojem.
- **Elektrické řízení** zajišťuje elektrorozvodná skříň v krytí IP 54. Řízení lisovacího cyklu je pomocí volně programovatelného automatu pro zadávání parametrů, který je možno uzpůsobit dle požadavků zákazníka. Cyklus je poloautomatický.
- **Přední zábrana** je optická, pracovní prostor je zakrytován demontovatelnými kryty (pevné zábrany).
- **Hydraulický obvod** odpovídá požadavkům EU pro zajištění bezpečnosti práce. Řízení rychlosti pístů, lisovacích sil je proporcionální s elektrickým signálem.
- **Pohon horního válce** zajišťuje axiální pístové čerpadlo s proporcionálním řízením tlaku, průtoku a výkonovou regulací. Řízení horního válce zajišťuje proporcionální ventil umístěný na boku horního válce.
- **Pohon spodního válce** zajišťuje axiální pístové čerpadlo s proporcionálním řízením tlaku, průtoku a výkonovou regulací. Řízení spodního válce (výška výlisku) zajišťuje proporcionální ventil umístěný na boku spodního válce.
- **Pomocný zdroj** zajišťuje axiální pístové čerpadlo, které zajišťuje tlak pro pomocné funkce a řídicí tlak v hydraulickém obvodu.
- **Zajišťovací zařízení** slouží k udržení horního beranu lisu v horní poloze. Zařízení je umístěno na horní desce stroje.
- **Hydraulický agregát** je tvořen z rámu, kde jsou umístěna obě čerpadla s motorem. Nad rámem je umístěna nádrž o objemu 400 l. V nádrži je umístěn sací filtr. Na víku nádrže se nachází čerpadlo s příslušenstvím a čerpadlo filtrace. Dále je zde vzduchový chladič, odpadní filtr a kontrolní prvky jako je snímač hladiny oleje a kontaktní teploměr.
- **Pracovní kapalina** je minerální hydraulický olej o viskozitě 32 cSt. Lis je propojen s agregátem a bloky trubkami a hadicemi.



TECHNICKÉ PARAMETRY LISU CJC 160

Horní válec		
Lisovací síla	kN	1600
Zpětná síla	kN	800
Zdvih pístu	mm	700
Max. výška formy	mm	700
Pracovní výška obsluhy (stůl + forma)	mm	1100
Max. otevření	mm	1500
Průchod mezi sloupy	mm	670 x 670
Rychlosti:		
rychle dolů	mm/sec.	106
rychle nahoru	mm/sec.	104
lisovací	do tlaku 7,5 MPa	0–26
	mm/sec. do tlaku 28 MPa plynulý přechod	0–5,2
Spodní válec		
Lisovací síla	kN	1600
Zpětná síla	kN	800
Zdvih pístu	mm	750
Rychlosti:		
lisovací	do tlaku 7,5 MPa	0–26
	mm/sec. do tlaku 28 MPa plynulý přechod	0–5,2
zpětná	mm/sec.	52
Přesnost lisování		
	mm	± 0,5
Píst v pístu		
Zdvih	mm	750
Síla	kN	50
Rychlost	nahoru	0–84
	dolů	0–164
Zdvih pomocných svislých válců pro ovládání polovoucí desky		
	mm	750
Rychlost	nahoru	141
	dolů	135
Hydraulický agregát		
Obsah nádrže	dm ³	400
Dodávané množství čerpadel (2x)	dm ³ /min.	90 + 90
Pracovní tlak	MPa	28
Regulace čerpadel – tlaková, průtoková, výkonnostní		
Výkon chladiče (vzduchový)	kW	cca 15
Hlavní elektromotor + pomocné obvody	kW	22 + 9
	otáčky	1450/min.
Napětí sítě	V	400/230 50 Hz
Pracovní kapalina	min. hydr. olej 32cSt	
Hlavní rozměry stroje		
Celková výška stroje	mm	5020
z toho: nad podlahou pod podlahou	mm	2990
		2030
Váha stroje	kg	9000