

1. Složení a určení zařízení CJC 100

Zařízení se skládá z vlastního lisu, násypného zařízení, hydraulického agregátu, propojovacího potrubí, elektrosystému s ovládacím panelem a elektroskříňě.

Zařízení je určeno k výrobě výlisků ze sypkých keramických hmot, které jsou následně vypáleny v peci.

2. Stručný popis lisu

Lis je vertikální, čtyřsloupová konstrukce s horním lisovacím válcem. Skládá se z horní pevné desky, spodní pevné desky a pohyblivé desky. Sloupy jsou uchyceny v horní a spodní desce pomocí matic. Na horní pevné desce je uchycen lisovací válec. Na píst lisovacího válce je uchycena pohyblivá deska. Pohyblivá deska je vedena po sloupech v bronzových pouzdech a opatřena stíracími kroužky. Pohyblivá a spodní deska je opatřena upínacími drážkami. Rozměry drážek jsou shodné na obou deskách. Na spodní straně dolní pevné desky je uchyceno vyrážení, omezení zdvihu vyrážení a ovládání zdvihu jehel. Na zadní straně pevné desky je připevněna konzola s násypným zařízením. Na přední straně lisu je vertikálně pohyblivý kryt. Na bocích lisu jsou umístěny pevné kryty. Na pravé straně lisu je umístěn ovládací panel s ovládacími tlačítky a displejem. Celý lis stojí na čtyřech nohách. Všechny pohyby tj. vyrážení, omezení zdvihu vyrážení, jehly, násypné zařízení, přední pohyblivý kryt jsou ovládány pneumatickými válci řízenými rozváděči. Vpravo na spodní části lisu je umístěno zařízení pro úpravu vzduchu s panelem pneumatických rozváděčů. Vpravo od lisu je umístěn hydraulický agregát se zařízením pro ovládání horního lisovacího válce. Nad hydraulickým agregátem je na konzole uchycena elektroskříň.

Nastavení lisovací síly a rychlostí lisování je ruční.

Chlazení agregátu vodním nebo vzduchovým chladičem.



TECHNICKÁ DATA CJC 100

Lisovací síla		tun	100
Odtahová síla		tun	51
Zdvih lisovacího pístu		mm	max. 500
Minimální výška formy		mm	200
Průchod mezi sloupy		mm	600/300
Rozměr upínacích desek		mm	830/530
Zdvih vyrážení		mm	max. 100
Zdvih jehel		mm	max. 50
Zdvih násypného zařízení		mm	380 ÷ 500
Výška dělicí roviny formy		mm	150 ÷ 210
Tlak kapaliny	vysoký nízký	bar bar	max. 320 max. 30
Rychlost nízkým tlakem	dolů nahoru	mm/s mm/s	116 110
Rychlost vysokým tlakem	dolů nahoru	mm/s mm/s	0 ÷ 9 0 ÷ 17,5
Příkon čerpadla		kW	11
Instalovaný příkon		kW	13
Provozní kapalina		hydraulický olej	OH-HM 46
Náplň agregátu		l	200
Chlazení agregátu			vodní (vzduchové)
Elektrické napětí			3+NPE 50Hz 400V/TN-S
Ovládací napětí			24 V=
Výška pracovní plochy		mm	900
Rozměr lisu v×š×l		mm	2770×1100×1940
Hmotnost stroje		kg	3500
Tlak vzduchu		bar	6

Změna parametrů vyhrazena!