



UŽITÍ STROJE

Lis je určen pro teplem tvrditelných hmot zpracovaných kompresním lisováním nebo lisovstřikem. Jedná se o zpracování bakelitu, karmabidu, melaminu, gumy, atd.

Po eventuelní úpravě hydraulického, elektrického obvodu a volbě vhodné velikosti zdroje může být lis použit i pro jiné zpracovatelské technologie, např. pro lisování sypkých hmot (šamotu), pro lisování brzdového obložení, brousících kotoučů, pro tváření, ohýbání, prostřihování, pro různé montážní práce, atd.

Lis CBA je hydraulický poloautomatický lis, vertikální rámové svařované konstrukce. Lis je hornotlaký, pohyblivá deska je vedena během zdvihu stavitelnými pravítky.

Hydraulické rozvody jsou umístěny na boku stroje. Jsou složeny ze standardních prvků. Elektricky jsou ovládány z řídicí skříň.

Hydraulický agregát je na pravé straně stroje. S lisem je spojen potrubím. Pohon tvoří elektromotor s nízkotlakým (lamelovým) a vysokotlakým (pístovým) hydrogenerátorem.

Elektroskříň je umístěna samostatně vedle stroje. Lis je ovládán tlačítky. Skříň obsahuje mimo jiné řídicí systém, tlačítka a přepínače pro řízení chodu lisu event. regulátory topení formy, Je-li u stroje topení použito.

MOŽNOSTI VYBAVENÍ STROJE

Spodní vyrážecí válec je umístěn ve spodní lisovací desce. Pohyb pístu je snímán bezkontaktním snímačem. Dolní válec může být použit pro lisovstřik, nebo jako hydraulický vyrážecí.

POPIS FUNKCE STROJE

Funkce může být:

ruční

poloautomatická

Průběh poloautomatického cyklu:

spuštění tlačítkem

uzavření lisu se zpomalením

vyvozením uzavírací síly

lisovstřik

vrácení vstřikovacího pístu otevřením lisu

vyrážení výlisku

Tento průběh cyklu je standardní, může být však pro potřebu zákazníka změněn dle požadované technologie. Rovněž lze změnit výkon a vybavení agregátu dle potřeby zákazníka. Tyto požadavky nutno projednat s výrobcem.

HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

		CBA100
Lisovací síla	kN	1 000
Průměr lisovacího válce	mm	200
Zdvih lisovacího pístu	mm	400
Otevření lisu	mm	800
Pracovní tlak	MPa	30
Rozměr pracovního stolu	mm	650x650
Síla při otevření formy	kN	115
Poloviční silou nahoru	kN	61
Rychlosti		
Rychle dolů	mm/sec	140
Rychle nahoru ½ silou	mm/sec	140
Rychle nahoru plnou silou	mm/sec	70
Lisovací rychlost	mm/sec	8,4
Vyrážecí		
Vyrážecí síla	kN	115
Vyrážecí rychlost	mm/sec	73
Zpětná rychlost	mm/sec	157
Zdvih vyrážecí	mm	180
Ostatní		
Obsah nádrže	dm ³	70
Výkon motoru	kW	7,5
Výkon vodního chladiče	kW	5
Hmotnost	kg	2 600

Vzhledem k neustálému vývoji jsou údaje v podrobnostech nezávazné.