



UŽITÍ STROJE

Lis je určen pro teplem tvrditelných hmot zpracovaných kompresním lisováním nebo lisovstřikem. Jedná se o zpracování bakelitu, karmabidu, melaminu, gumy, atd.

Po eventuelní úpravě hydraulického a elektrického obvodu a volbě vhodné velikosti zdroje může být lis použit i pro jiné zpracovatelské technologie, např. pro lisování sypkých hmot (šamotu), pro lisování brzdového obložení, brousících kotoučů, pro tváření, ohýbání, prostřihování, pro různé montážní práce, atd.

Lis CBA je hydraulický poloautomatický lis, vertikální rámové svařované konstrukce. Lis je hornotlaký, pohyblivá deska je vedena během zdvihu stavitelnými pravítky.

Ve spodní části rámu může být umístěn dolní válec. Dolní válec slouží pro lisovstřik nebo jako hydraulický vyrážec. Horní polohu pístu lze v celém rozsahu zdvihu nastavit.

Hydraulické rozvody jsou umístěny na boku stroje. Jsou složeny ze standardních prvků. Elektricky jsou ovládány z řídicí skříně.

Hydraulický agregát je na pravé straně stroje. S lisem je spojen potrubím. Pohon tvoří elektromotor s nízkotlakým (lamelovým) a vysokotlakým (pístovým) hydrogenerátorem. Nádrž je vybavena patřičným příslušenstvím pro řízení tlaku a odlehčování hydrogenerátorů.

Elektroskříň může být umístěna přímo na levé straně rámu, nebo samostatně (dle přání zákazníka). Lis je ovládán tlačítky. Skříň obsahuje mimo jiné řídicí systém, tlačítka a přepínače pro řízení chodu lisu event. regulátory topení formy, je-li u stroje topení použito.

Lisovací prostor může být zajištěn použitím dvouruční obsluhy, stahovací zábrany nebo fotoelektrické zábrany. Lis je vybaven ještě dalšími prvky, aby bezpečnost práce byla zaručena.

POPIS FUNKCE STROJE

Funkce může být:

ruční
poloautomatická

Průběh poloautomatického cyklu:

spuštění tlačítkem
uzavření lisu se zpomalením
vyvozením uzavírací síly
lisovstřik, vrácení vstřikovacího pístu
otevřením lisu a vyražení vylisku

Tento průběh cyklu je standardní, může být však pro potřebu zákazníka změněn dle požadované technologie. Rovněž lze změnit výkon a vybavení agregátu dle potřeby zákazníka. Tyto požadavky nutno projednat s výrobcem.

HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

| | | CBA160/63-10 | CBA 160-12 |
|---|----------------------|-------------------------|-------------------|
| Informativní zástavbové rozměry | mm | 1 900 | 2 147 |
| | mm | 2 340 | 2 478 |
| Výška | mm | 3 165 | 3 165 |
| Maximální otevření | mm | 900 | 900 |
| Maximální průchod | mm | 760 | 760 |
| Rozměr pracovního stolu | mm | 700x700 | 700x700 |
| Průměr otvoru v upínacím stole | mm | 175 | 175 |
| Výška pracovního stolu | mm | 800 | 800 |
| Hmotnost | kg | 4 200 | 4 200 |
| Uzavírací válec | | | |
| Průměr pístu | mm | 250/180 | 250/180 |
| Maximální zdvih | mm | 500 | 500 |
| Maximální uzavírací síla (při p=32 MPa) | kN | 1 600 | 1 600 |
| Maximální odtahová síla (při p=32 MPa) | kN | 760 | 760 |
| Rychlosti | | | |
| Dolů nízkým tlakem (2 MPa) | mm/sec | 68 | 144 |
| Dolů vysokým tlakem (8 až 32 MPa) | mm/sec | 3 | 15,3 |
| Nahoru nízkým tlakem (2 MPa) | mm/sec | 73 | 155 |
| Nahoru vysokým tlakem (8 až 32 MPa) | mm/sec | 7 | 31,7 |
| Pracovní tlak regulovatelný | MPa | 5 až 32 | |
| Řídící napětí hydraulických rozvaděčů | V _{ss} | 24 | |
| Vstřikovací válec | | | |
| Průměr pístu | mm | 175/130 | |
| Zdvih | mm | 0 až 200 | |
| Vstřikovací síla | kN | 770 | |
| Maximální odtahová síla | kN | 340 | |
| Vyrážecí rychlost (2 MPa) | mm/sec | 72 | |
| Vstřikovací rychlost (32 MPa) | mm/sec | 7 | |
| Reg. vstřikovacího tlaku | MPa | 5 až 32 | |
| Hydraulický agregát | | | |
| Obsah nádrže | dm ³ | 200 | 400 |
| Příkon elektromotoru | kW | 5,5 | 22 |
| Napětí sítě | | 3 x 380 / 220 V / 50 Hz | |
| Průtok při tlaku 8 až 32 MPa | dm ³ /min | 10 | 45 |
| Průtok při tlaku 2 MPa | dm ³ /min | 94 | 220 |
| Pracovní kapalina | | OH – HM 68 | |

Vzhledem k neustálému vývoji jsou údaje v podrobnostech nezávazné.