



Hydraulický lis CXD 450-K je určen k vytlačování olověného drátu z ingotů o teplotě 180–200°C.

Lis je vertikální konstrukce karuselového provedení. Hornotlaký lisovací válec je uchycen na třech sloupech. Lisovací píst je opatřen lisovacím trnem s lisovací hlavou, ve které je uchycena lisovací vložka. Na spodní desce je uchycena pevná otočná deska. Na pevné otočné desce se pohybuje otočná deska na které jsou uchyceny tři formy a skluzy. Otočná deska s formami se otáčí okolo jednoho sloupu. Otáčení otočné desky je pomocí ozubeného věnce a pastorku pomocí hydromotoru s převodovkou. Jištění poloh otočné desky je aretačním zařízením. Na pevné otočné desce je uchycen stojan se stříhacím zařízením. Řízení rychlosti vytlačování proporčním ventilem (el. signálem).

Princip

Tekuté olovo se nalije do otvoru formy z tavicí pece pomocí čerpadla. Výška je kontrolována zařízením pro kontrolu hladiny. Po zatumnutí olova se otočná deska otočí o 120°. Zde je ztuhlý válec olova nadzvednut a horní část je ustřížena. Při pootočení o 60° odstřížek vypadne ze stříhacího zařízení na skluz a sklouzne do bedny. Otočná deska dokončí pootočení o 120° a forma s ustříženým olověným válcem se dostane pod lisovací válec. Lisovací válec působí na lisovací trn který tlačí na olovo velkou silou. Tlakem se olovo vytlačuje středem trnu přes lisovací vložku proti směru pohybu trnu. Vzniklý olověný drát se vede přes vodící váleček na buben navíječky.

Zde se drát navíjí na cívku. Karuselové provedení lisu umožňuje, že odlévání, stříhání a vytlačování probíhá současně v jednom pracovním taktu.

Průměr olověného drátu je určen průměrem lisovací vložky, která je výměnná.

Olovo lze zpracovávat do obsahu 8% antimonu.

TECHNICKÉ PARAMETRY CXD 450-K

Lisovací síla	tun	445
Maximální lisovací síla (po dobu 1 min.)	tun	500
Odtahová síla	tun	77
Zdvih lisovacího pístu	mm	650
Pracovní tlak	bar	315
Průměr lisovací hlavy	mm	126
Maximální tlak ve formě	bar	4010
Hmotnost vytlačeného drátu	kg	65
Hmotnost drátu za 8 hod. (při maximální lisovací rychlosti, při taktu 7 min.)	kg	4000
Maximální průměr olověného drátu	mm	12
Rozměry vlastního lisu	v × š × h	3600 × 1790 × 1740
Příkon čerpadla	kW	18,5
Příkon topení	kW	4,5
Instalovaný příkon	kW	25
Napětí	V	3+NPE50Hz400V/TN-S
Nádrž	l	400
Provozní kapalina	glykol+voda	Hydrocor CC 44 MF
Hmotnost lisu	t	~ 10